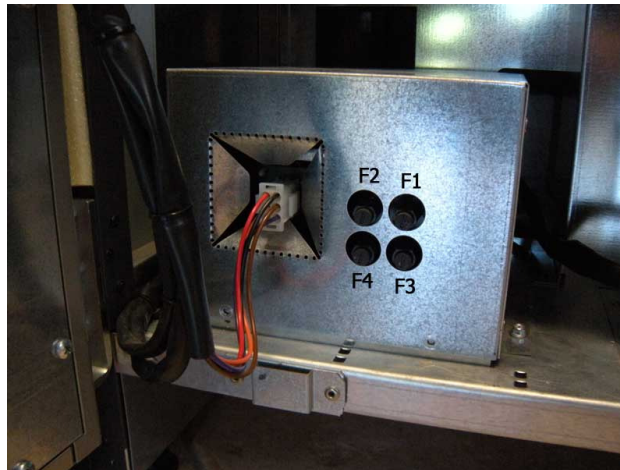


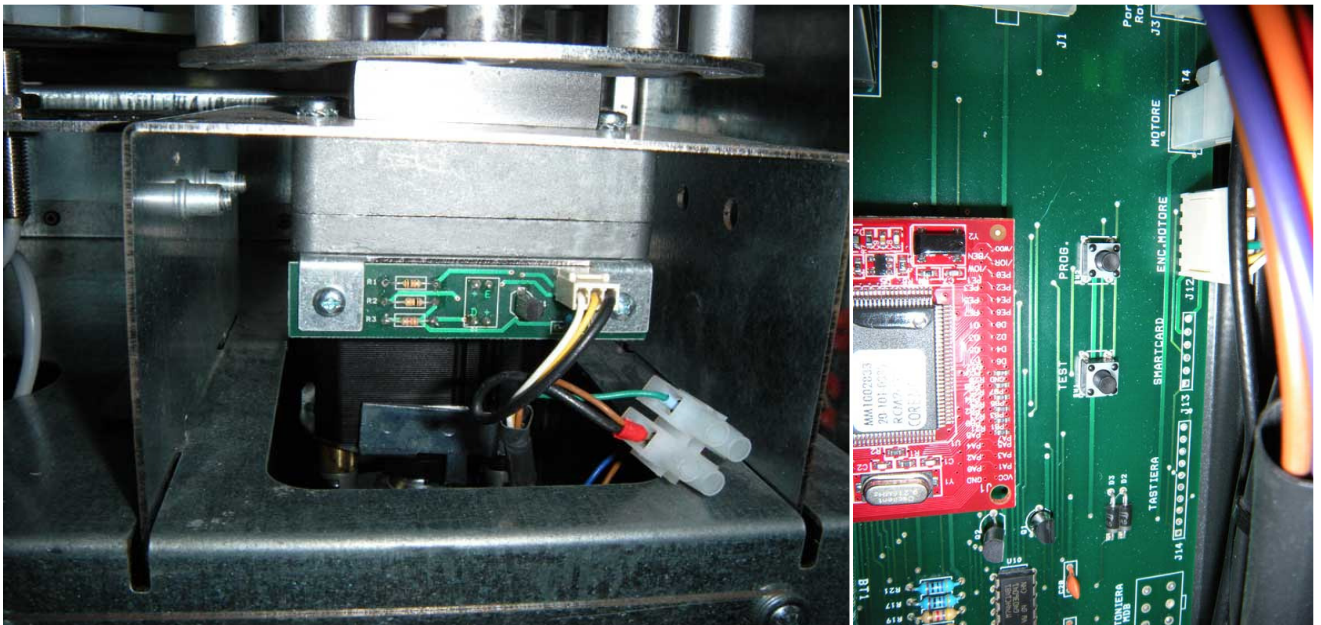
Errore motore

Quando appare questo tipo di allarme bisogna effettuare le seguenti verifiche:

1. Aprire il distributore e controllare se gli articoli siano stati inseriti correttamente nelle loro sedi e non ci siano attriti o inceppamenti degli stessi.
2. Chiudere il distributore e controllare se il "reset" viene effettuato correttamente dal distributore, se così non fosse bisogna controllare se
 - a. Il cestello è fermo
 - b. Il cestello si muove a scatti e dopo qualche step si verifica di nuovo l'errore o
 - c. Il cestello effettua più di 2 giri completi e poi si verifica di nuovo l'errore
3. Controllare il fusibile F4 che è da 6.3 A

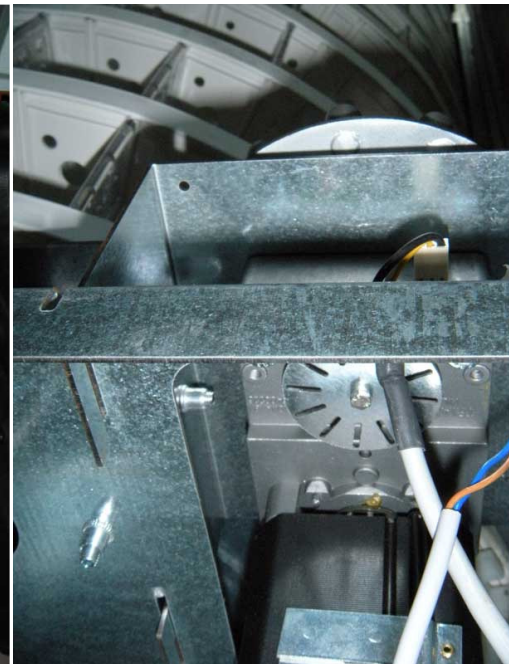


4. Nel caso "b" bisogna controllare la scheda "encoder" situata in basso a destra, in particolare modo il connettore bianco.



Controllare il connettore bianco "ENC.MOTORE" sulla scheda madre posta in alto a destra della porta del distributore.

Controllare anche, dopo aver smontato il carter di accesso al motore, se il disco forato sia ben avvitato nella propria sede



5. Nel caso "c" bisogna controllare il corretto fissaggio del sensore magnetico e la distanza che c'è fra di esso e il magnete posto sotto il cestello: deve essere dai 3 ai 5 mm.



Se il problema persiste contattare Sinapsi.